



Закрытое акционерное общество
**«Комбинат молочных продуктов
«Эдельвейс-М»**

2-я Тихорецкая ул., д.39, г.Казань, Россия, 420054
Тел. (843) 537 77 00, Факс: (843) 537 77 23
ИНН/КПП 1659041762/165901001
ОГРН 1031628218643 ОКПО 14901008

16.05.2011 № 286/0110-02
На № _____ от _____

Генеральному директору

ООО «НПФ «Химхолодсервис»

Н.В.Товарасу

Отзыв.

В 2003 г. ООО «НПФ «Химхолодсервис» был выигран тендер на поставку холодильного оборудования.

В 2004 г. было поставлено оборудование 1 этапа холодильной мощностью 1732 кВт, проведены шеф - монтажные и пуско-наладочные работы. И в этом же году холодильное оборудование введено в эксплуатацию.

В 2009 г. было поставлено оборудование 2 этапа холодильной мощностью 1910 кВт, проведены шеф - монтажные и пуско-наладочные работы.

В 2010г. холодильное оборудование введено в эксплуатацию. Все работы выполнены качественно, в полном объеме.

В процессе эксплуатации поставленное оборудование, в том числе: автоматизированные компрессорные агрегаты SCU XRV 204-16526 на базе винтовых компрессоров производства фирмы Howden (Шотландия), испарительные конденсаторы МИК-5 производства (России), пленочный испарители BWP производства «VUCO» (Германия), водяные насосы фирмы Grundfoss (Дания), аммиачные насосы HRP (Германия), работает без сбоев, в автоматическом режиме , без вмешательства обслуживающего персонала.

Температура «ледяной» воды, в пиковой нагрузке летом не превышает 1.5 –2.0 °С.

Главный инженер



Ахмеров Д.М.



ОАО «Компания ЮНИМИЛК»
ул. Вятская, д. 27, корп. 13-14, Москва, Россия, 127015

Филиал «Молочный Комбинат «ЛАБИНСКИЙ»
ИНН 7714626332, КПП 231402001,
ОГРН 1057749126820
Северная промзона,
г. Лабинск, Краснодарский край,
Россия, 352505
тел./факс +7 86169 72 552

Генеральному директору
ООО «НПФ Химхолодсервис»
Товарасу Н.В.

13.05.11 № 467
На № _____ от _____

Отзыв

Уважаемый Николай Вячеславович, в 2007 г. по результатам выигранного тендера Вашей фирмой была разработана принципиальная схема холодильной установки для проведения реконструкции аммиачной холодильной установки нашего предприятия холодопроизводительностью 5200 кВт. В 2008 г. было поставлено оборудование первой очереди реконструкции холодильной мощностью 3900 кВт и в течении 2009 – 2010 г. проведены шеф-монтажные работы. ООО НПФ «Химхолодсервис» в марте-апреле 2010 г. были проведены пусконаладочные работы первого этапа и оборудование было запущено в эксплуатацию по временной схеме. В июне-июле 2010 г. были проведены окончательные пусконаладочные работы и оборудование было введено в эксплуатацию. Все работы выполнены качественно, в полном объёме, в оговоренные договором сроки.

В процессе эксплуатации поставленное оборудование, в том числе:

- автоматизированные компрессорные агрегаты WRVi 255.110.28 на базе винтовых компрессоров производства фирмы Howden (Шотландия) произведённые фирмой SES International (Нидерланды),
- испарительные конденсаторы CFR-C-121 производства фирмы DECSA (Италия),
- пленочные испарители FFC производства Omega Engineering BV (Нидерланды), аммиачные насосы HRP фирмы WITT (Германия),
- водяной насосные агрегаты NB фирмы Grundfoss (Дания), и др.

работает без сбоев, в автоматическом режиме.

Температура «ледяной» воды в пиковые нагрузки летом не превышала $1,5 \pm 2$ °С.

Количество аммиака в системе после реконструкции уменьшилось в 3 раза, при одновременном увеличении холодопроизводительности в 2 раза.

Хочется отметить высокий профессионализм Ваших сотрудников, оперативность решения возникающих вопросов, а так же надёжность поставленного оборудования.

Директор филиала
«Молочный Комбинат «ЛАБИНСКИЙ»
ОАО «Компания ЮНИМИЛК»



Стрельцов Б.Н.