КОМПАНИЯ Вимм-Билль-Данн

«Балтийское молоко» Филиал Открытого Акционерного Общества «Вимм-Билль-Данн» в городе Санкт-Петербурге

РОССИЯ, 194292, Санкт-Петербург, промзона «Парнас», 6-й Верхний пер., д. 1.
ТЕЛ. (812) 332-03-70, ФАКС (812) 332-03-71

« 02 05 2009 г. № 448

на №_____ от «___»_____2009 г.

(Куда) **ООО «НПФ «Химхолодсервис»**
г. Москва 127422
ул. Костякова, 12
тел./факс (495) 976-30-60

(Кому) **Генеральному директору**
Товарасу Н. В.

Отзыв

С 2002 года наше предприятие сотрудничает с ООО НПФ "Химхолодсервис" в области поставок холодильного оборудования. В этот промежуток времени были осуществлены поставки компрессорного оборудования (четыре аммиачных автоматизированных компрессорных агрегата типа WRVi 255 и два компрессорных агрегата WRV 204 с экономайзером голландской фирмы SES International B.V. на базе шотландского компрессора Howden), а так же теплообменного оборудования (четыре платинчатых испарителя M20-MWFGR в нержавеющем и титановом исполнении, «Альфа Лаваль Поток»; пять испарительных аммиачных конденсаторов типа МИК5-500Н, «Холодильная техника»; четырнадцать воздухоохладителей типа АВН, «Холодильная техника»; шесть аммиачных воздухоохладителей типа Я29-ВОГ, «Холодильная техника»), емкостного оборудования и аммиачных насосов фирмы «Hermetic-Pumpen».

Специалистами ООО НПФ "Химхолодсервис" были проведены пусконаладочные работы поставленного компрессорного оборудования и ввод его в эксплуатацию.

За время эксплуатации установленное оборудование работает без сбоев в автоматическом режиме и обеспечивает все заданные параметры.

Также ООО НПФ "Химхолодсервис" осуществляет техническую и консультационную поддержку.

ООО НПФ "Химхолодсервис" выполняет поставки оборудования в строгом соответствии с договорными обязательствами.

С уважением
Главный инженер **А.О. Файнштейн**

Исп.:
начальник компрессорного цеха Е.А. Ладкин
Тел.: 812-332-03-81

КОМПАНИЯ ВИММ-БИЛЛЬ-ДАНН

«РУБЦОВСКИЙ МОЛОЧНЫЙ ЗАВОД»
ФИЛИАЛ ОАО «ВИММ-БИЛЛЬ-ДАНН»

РОССИЯ, 658220, Алтайский край, г. Рубцовск, ул. Строительная, 32.
ТЕЛ. (385-57) 43663, 44065, 44048, 53411, 53433. ФАКС (385-57) 43663, 44065, 53411

№ К-12

«9» сентября 2008г.

Генеральному директору
ООО «НПФ «Химхолодсервис»
Н. В. Товарасу

Отзыв.

В 2007г. по результатам выигранного тендера вашей фирмой был разработан проект реконструкции холодильно-компрессорного цеха нашего предприятия. В том же году было поставлено оборудование 1ой очереди холодильной мощностью 4500кВт и проведены шеф-монтажные работы. ООО «НПФ «Химхолодсервис» в январе этого года были проведены пуско-наладочные работы и оборудование введено в эксплуатацию. Все работы выполнены качественно, в полном объеме, в оговоренные договорами сроки.

В процессе эксплуатации поставленное оборудование, в том числе: автоматизированные компрессорные агрегаты WRVi 255.130.28 на базе винтовых компрессоров производства фирмы Howden (Шотландия), испарительные конденсаторы BAC VXC S-504 производства Baltimore Aircoil (Бельгия), пленочные испарители производства Omega Engineering BV (Нидерланды), аммиачные насосы фирмы WITT (Германия), водяные насосы фирмы Grundfoss (Дания), и т.д. работает без сбоев, в автоматическом режиме, без вмешательства обслуживающего персонала.

Температура «ледяной» воды в пиковые нагрузки летом не превышала $0,5 \div 1,2\ ^0C$.

Количество аммиака в системе после реконструкции уменьшилось в 3 раза, при одновременном увеличении холодопроизводительности в 1,5 раза.

Спроектированная холодильная система очень надежна и удобна в эксплуатации.

Гл. инженер **Помыткин Б.А.**

КОМПАНИЯ
Вимм-Билль-Данн

«Компания Вимм-Билль-Данн»
ОАО Молочный комбинат
«Нижегородский»

РОССИЯ, 603309 г. Н.Новгород, ул. Ларина, д.19
ТЕЛ. (8312) 75-91-40, ФАКС (8312) 66-91-37
E-mail: mkn@mkn.wbd.ru

« 22 » ноября 2005г. №_____

на №_____ от «___»_____200 г.

Генеральному директору
ООО «НПФ Химхолодсервис»
Г-ну Товарасу Н.В.

Отзыв

По результатам тендера проведенного ОАО МК «Нижегородский» между GEA Grasso и ООО «НПФ «Химхолодсервис» ваша фирма получила право на разработку проекта и поставку оборудования для «Установки по приготовлению «ледяной воды» холодопроизводительностью 2300кВт.

Проект выполнен качественно в сроки, оговоренные договором, с привязкой к существующим условиям и с применением высоко технологичного оборудования. Поставка оборудования прошла также качественно в сроки, оговоренные контрактом.

Установка была смонтирована в мае 2004г монтажной организацией ООО «Канон». В июне 2004г. специалистами НПФ «Химхолодсервис» проведены пуско-наладочные работы и успешное испытание установки.

В процессе эксплуатации поставленное вашей фирмой оборудование, в том числе: двухкомпрессорный агрегат VMY-2x246N, пленочный испаритель "BUCO", термосифонный ресивер РД-0,75, поплавковый регулятор высокого давления, насосные агрегаты, аммиачная и водяная арматура, приборы автоматики, работало без сбоев в автоматическом режиме, что обеспечило безперебойную подачу "ледяной воды" в цеха по переработке молока с заданными параметрами т.е. 1-2гр С.

Главный инженер **Борзов В.А.**

Исп. Нач компрессорного цеха Седов И.В.т.(8312) 66-00-93

КОМПАНИЯ «Вимм-Билль-Данн»

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МОЛОЧНЫЙ КОМБИНАТ»

РОССИЯ, 352700, Краснодарский край, г. Тимашевск, ул. Гибридная, 2
ТЕЛ. (86130) 4-23-86, ФАКС (86130) 4-20-97

Исх.№ _____

20 Октября 2004г.

Генеральному директору
ООО «НПФ «Химхолодсервис»
Товарас Н.В.

В 2002г. ОАО «Молочным комбинатом» было принято решение о строительстве собственной аммиачной холодильной установки. Проект выполняла организация ОАО «Севкав пищепромпроет» г.Краснодар. Активное участие в выборе оптимальной схемы АХУ и подборе холодильного оборудования приняла организация ООО «НПФ «Химхолодсервис» г.Москва, которая в результате проведения тендера стала генеральным поставщиком оборудования.

Так на наш комбинат ООО «НПФ «Химхолодсервис» поставил следующее оборудование:

1. Компрессорные агрегаты WRVi 255.165.34 в кол-ве 4 шт. производства фирмы «ХОВДЕН» - Недерланды
2. Аммиачные насосы CNF 50-200/1 в кол-ве 5 шт. производства «ГЕРМЕТИК-ПУМПЕН» - Германия
3. Конденсаторы испарительные МИК6 – 600Н в кол-ве 8шт. разработчик и поставщик ООО «НПФ «Химхолодсервис», изготовитель ОАО «Холодильная техника»
4. Аккумуляторы холода BIC 1000 в кол-ве 2 шт. производство фирмы «БУКО» - Германия
5. Сосуды, работающие под давлением – РЦ3-20, РЦ3-16, РЛД-4, РЛД-8, 1,5 РД, 200М, 60М3С производства - Украина
6. Автоматический воздухоотделитель ВОА- разработчик и поставщик ООО «НПФ «Химхолодсервис»

Оборудование было поставлено в полном объёме в оговоренные договорами сроки. В июле 2004г. были закончены строительные и монтажные работы. После окончания монтажных работ специалистами ООО «НПФ «Химхолодсервис» были успешно проведены пусконаладочные работы холодильного оборудования. В результате всё оборудование было запущено, работает в автоматическом режиме, поддерживая оптимальные режимы работы АХУ.

ООО «НПФ «Химхолодсервис» является надёжным партнёром и советчиком при проектировании, подборе и поставке холодильного оборудования и запасных частей к ним и при проведении пусконаладочных работ.

С уважением
Директор производства Е.П.Сосидка

Исп.Курочкин В.М.
Тел.4-23-86

Компания Вимм-Билль-Данн

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МОЛОЧНЫЙ КОМБИНАТ «БАЛТИЙСКОЕ МОЛОКО»

РОССИЯ, 194292, Санкт-Петербург, промзона «Парнас», 6-й Верхний пер., д. 1.
ТЕЛ. (812) 332-03-70, ФАКС (812) 332-03-71

«11» марта 2004 г. № 164

на №_____ от «___»_____2004 г.

(Куда) **ООО НПФ "Химхолодсервис"**
г. Москва 125422
ул. Костякова, 12

тел./факс 095-976-30-60

(Кому)**Генеральному директору**
Товарасу Н.В.

Отзыв

На наше предприятие в 2004 году ООО НПФ "Химхолодсервис" были поставлены два аммиачных автоматизированных компрессорных агрегата WRVi 255.130.38 на систему рассольного охлаждения голландской фирмы SES International B.V. на базе шотландского компрессора Howden. Были проведены пусконаладочные работы и компрессорные агрегаты сданы в эксплуатацию.

Данные компрессорные агрегаты отвечают всем современным требованиям по безопасности и автоматизации, являются полностью автоматизированными агрегатами, требующими минимального вмешательства в их работу. Агрегаты укомплектованы системами автоматизации и защиты ведущих мировых производителей, имеют разрешения на применение Ростехнадзора и все необходимые сертификаты. Фирмой SES International B.V. подтверждено использование отечественного холодильного масла ХА-30.

Претензий к компрессорным агрегатам WRVi 255.130.38 и проведению пусконаладочных работ не имеем. Планируется установка ещё двух аналогичных агрегатов.

С уважением
Главный инженер **Бичурин Ф.И.**

Копия верна **Н.В. Товарас**