



127422, г. Москва, ул. Костякова, 12

Тел.: (495) 357-22-97, (495) 610-94-11

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ РЕАЛИЗОВАННЫХ ОБЪЕКТОВ ХОЛОДИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

2000-2015

Москва, 2015



Объект, наименование работ	Год реализации, регион	Суммарная производительность, кВт	Рабочий режим, $t_0/t_k, ^\circ\text{C}$	Краткое описание оборудования, отличительные особенности
Металлургические, химические, газо- нефте- и ураноперерабатывающие предприятия				
ОАО «КЗСК-Силикон»	2014-2016, г. Казань	2600 6000	-39/+32 -19/+32	Комплексная поставка холодильного оборудования хладоцентра нового завода по производству метилхлорсиланов на базе 7 холодильных машин MBT2400-R410a с компрессорными агрегатами WRV255-193 Howden, испарительными конденсаторами Decsa, титановыми пластинчатыми испарителями Alfa-Laval для охлаждения 29% CaCl ₂ , насосные агрегаты, система водоподготовки, комплексная система автоматизации собственного производства и вспомогательное оборудование. Поставка, ШМР, ПНР.
ООО «Тобольск-Нефтехим», ПАО «СИБУР Холдинг»	2015-2016, г. Тобольск	2100	+0,5/+40	Три фреоновые холодильные машины на базе винтовых компрессоров фирмы Howden для охлаждения технологической воды до температуры +2..+4 ⁰ C со щитами управления и системой фрикуллинга. Комплекс работ – поставка, шеф-монтаж, пуско-наладка
ОАО «Воронежсинтезкаучук», ПАО «СИБУР Холдинг»	2014-2015, г. Воронеж	2250	-35/+35	Поставка двух аммиачных компрессорных агрегатов на базе компрессоров Howden WRV321-165 с системой автоматики и диспетчеризации производства НПФ «ХИМХОЛОДСЕРВИС» для замены устаревшего оборудования в проекте реконструкции существующей холодильной установки
ОАО «СИБУР-Нефтехим» ПАО «СИБУР Холдинг»	2013-2014, г. Дзержинск	360	-18/+37	Изготовление и поставка холодильной установки для охлаждения раствора этиленгликоля на производстве ОЭиГ (окиси этилена и гликолей) в контейнерном огнестойком исполнении
ОАО «Воронежсинтезкаучук», ПАО «СИБУР Холдинг»	2012-2014, г. Воронеж	3555	+1/+41	Три аммиачные холодильные машины на базе винтовых компрессоров фирмы Howden для охлаждения технологической воды до температуры +5 ⁰ C со щитами управления. Комплекс работ – поставка, шеф-монтаж, пуско-наладка



ОАО «Логика»	2011, г. Зеленоград			Разработка рабочей документации «Холодильная машина для охлаждения воздуха перед воздушным детандером и холодильная машина для охлаждения воды для технологического оборудования водопроводного – кислородной станции ОАО «Логика» Объем выполняемых работ: XC1, XC2 – системы холодоснабжения; ЭМ АХС1, ЭМ АХС2 – силовое электроснабжение, автоматизация; СМ – сметная документация
ОАО «Логика»	2011, г. Зеленоград	322	+8/+45	Компрессорно-испарительный агрегат FOCS ME 1351/B Производства “CLIMAVENETA”; на базе одного винтового бессальникового компрессора фирмы “Bitzer”, предназначенный для работы с хладоном R134a, со встроенным щитом, включающим панель управления, арматурой обвязки холодильной машины по хладоносителю (Danfoss, Tecofi) Конденсатор воздушного охлаждения BCMT903BD P CB, Alfa-Laval; предназначенный для работы с хладоном R134a, со щитом управления
ОАО «Логика»	2011, г. Зеленоград	70	-44/+45	Холодильная машина MBT 420-2-3 (без испарителя) в составе: Компрессорный агрегат на базе винтового компрессора Howden типа XRV с силовым шкафом, R22 - 1 шт.; Конденсатор воздушного охлаждения Alfa-Laval, BCMT902AD CR - 1 шт.; Маслоохладитель воздушного охлаждения “Kūba” NAV L08-1x2 B - 1 шт.; Ресивер линейный WTK, HLR320 - 1 шт.; Пластинчатый теплообменник (экономайзер) Alfa-Laval Рекуперативный теплообменный аппарат “Doucette industries”, SLHE 150 - 1 шт. Запорная аппаратура и комплект автоматики - 1 компл.



ОАО «Уралхимпласт»	2011, г. Нижний Тагил			Холодильная установка исполнения расположения на улице для охлаждения воды 40% водным раствором этиленгликоля со спиральными герметичными компрессорами и воздушным конденсатором фирмы "Climaveneta"
ОАО «Логика»	2007, г. Зеленоград, Московская обл.	158 88 39	-15/+45 -28/+45 -42/+45	Охлаждение потоков воздуха и азота для обеспечения технологического процесса воздухоразделения. Фреоновая холодильная установка в составе: -винтовой компрессорный агрегат на базе винтового салникового компрессора Howden (Шотландия) с микропроцессорной панелью управления и силовым шкафом (по одному агрегату на каждый температурный уровень) - 3 шт., -воздушные конденсаторы Alfa Laval (Италия) – 3 шт., - система управления установкой. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка.
ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат»	2007, г. Липецк			Система предварительного охлаждения воздуха для ВРУ. - Насосные группы Grundfos (Дания), - Система управления на базе контроллера Siemens Комплекс работ: проект, поставка, ШМР, ПНР
ОАО «Дзержинское оргстекло»	2006г. Дзержинск, Нижегородская обл.	4100	-9/+35	Аммиачная холодильная установка для охлаждения рассола NaCl на базе винтового компрессорного агрегата WRV321.220.36 SES International (Нидерланды) с двигателем 6000. В состав поставка также вошло оборудование производства ООО «НПФ «ХИМХОЛОДСЕРВИС»: Испарительные конденсаторы МИК6-600Н, 9 шт; Испарители кожухотрубные ИМКА-460, 3 шт; Сосуд БИА-315, 1шт, Комплекс работ: поставка, пусконаладочные работы.
ОАО АМК «Алчевский металлургический комбинат»	2006, г. Алчевск, Луганская обл	4110		Холодильная машина МКТ 420-2-1, производство ООО «НПФ «Химхолодсервис» с панелью управления и силовым щитом. Пластинчатый теплообменный аппарат для охлаждения технологического воздуха производства ОАО «Альфа Лаваль Поток» (Россия). Комплекс работ: поставка, монтаж, пусконаладка.



«Ашинский металлургический комбинат»	2006г. г. Аша, Челябинская обл.	250	+2/+35	Охлаждение оборотной воды для скруббера. Фреоновая холодильная установка, в составе: -холодильная машина Climaveneta (Италия) – 1шт. -пластинчатый теплообменный аппарат для охлаждения технологического воздуха ОАО «Альфа Лаваль Поток» (Россия) – 1шт., -насосные группы Grundfos (Дания), -система управления установкой. Комплекс работ: проект, поставка, пусконаладка.
«Ангарский Электролизный Химический Комбинат»	2006г. г. Ангарск	230	0/+30	Охлаждение гексофторида урана. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка.
ЗАО «Георгполимер»	2006г. г. Подольск	565	+2/+45	Производство полимерного листа. Фреоновая холодильная установка в составе: -холодильная машина с фрикулингом Climaveneta (Италия) – 1 шт., -пластинчатый теплообменник ОАО «Альфа Лаваль Поток» (Россия) – 1шт., -насосные группы Grundfos (Дания), -комплект арматуры и КИПиА. Комплекс работ: проект, поставка, ШМР, ПНР
«Старооскольский металлургический комбинат»	2006, г. Старый Оскол			Холодильные агрегаты А-420 производства ООО «НПФ «Химхолодсервис». Поставка, монтаж, пусконаладка.
ОАО «Среднеуральский медеплавильный завод»	2006, г. Ревда, Свердловская обл.			Холодильная машина МКТ 420-2-1, производство ООО «НПФ «Химхолодсервис». Поставка, монтаж, пусконаладка.
ОАО «Уралхимпласт»	2006г. Нижний Тагил.	2х620 2х550 2х450 2х400	+5/+45 +10/+45	Чиллер «Climaveneta» с встроенной системой «фрикулинга» в составе установки охлаждения хладоносителя для производства пластмасс. Комплекс работ: поставка, пусконаладка.
ОАО «Дзержинское орг-	2006г. Дзержинск,	440	+5/+45	Чиллер «Climaveneta» с встроенной системой «фрикулинга»



стекло»	Нижегородская обл.			в составе установки охлаждения хладоносителя для химического производства. Комплекс работ: поставка, пусконаладка.
ОАО «Дзержинское орг-стекло»	2005г. Дзержинск, Нижегородская обл.	100	+5/+45	Чиллер «Climaveneta» (Италия) со встроенной системой «фрикулинга» в составе установки охлаждения хладоносителя для производства пластмасс. Комплекс работ: проект, поставка, пусконаладка.
ООО «Плафен»	2005, г. Дзержинский Моск. область	540	+10/+45	Чиллер «Climaveneta» с встроенной системой «фрикулинга» в составе установки охлаждения хладоносителя для производства пластмасс. Комплекс работ: проект, поставка, пусконаладка.
«Сибур-Волжский»	2005, г. Волжск.	3900	-12/+35	Технологическое кондиционирование цеха получения корда. Комплекс работ: проект, поставка, пусконаладка.
«Комбинат Электрохим-прибор»	2005 Свердловская обл.	2400	-3/+32	Охлаждение технологической воды. Комплекс работ: проект, поставка, пусконаладка.
«Кольская Атомная Станция»	2005, Мурманская обл.	100	0/+35	Охлаждение воды для озонаторов. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка.
ОАО «Авиабор»	2003, г. Дзержинск	550	-42/+35	Установка в составе: 2-х компрессорных агрегатов на базе винтовых компрессоров «Aerzen» (Германия) производства «NAFI» (Австрия) с двигателем 6000 В, 2-х пластинчатых конденсаторов, экономайзера открытого типа двуступенчатого дросселирования, кожухотрубного испарителя, насосного агрегата, комплекта арматуры и КИПиА. Система управления на базе SIEMENS (Германия). Охлаждаемый с помощью установки хладоноситель фреон R 30 используется в химическом производстве продуктов на основе бора. Комплекс работ: проект, поставка, шеф-монтаж, пусконаладка.
Заказ правительства Москвы. Установка охлаждения озонаторов.	2002, г. Москва	340	0/+45	Установка охлаждения озонаторов в модульно-контейнерном исполнении на производительность 600 кг/сутки озона для очистки воды в сети водоснабжения г. Москвы. Состоит из 2 контейнеров: в 1-ом располагаются 2



				блочных автоматизированных охладителя жидкости с пластинчатыми конденсатором и испарителем, во 2-ом находится насосная станция с 2 буферными танками, деионизатором, системой автоматики.
ФГУП «Уральский электрохимический комбинат»	2002, г. Новоуральск	220	-32/+32	2 холодильные машины МКТ 130-2-3 на базе сальниковых винтовых компрессоров «Aerzen» (Германия) тип VMY 046 Н производства ООО «НПФ Химхолодсервис» с водяным охлаждением конденсатора. Предназначена для охлаждения раствора CaCl_2 на кожухотрубном испарителе с внутритрубным кипением. Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.
ОАО «Богословский алюминиевый завод»	2001, г. Красно-турьинск Свердловская область	150	-10 / +42	Автоматизированная холодильная установка в комплекте с льдоаккумулятором 750 кВт·ч фирмы BUCO (Германия) на базе 4-х поршневых полугерметичных компрессоров «Bitzer». Камера хранения готовой продукции. Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.
Щелковский витаминный завод	2000, г. Москва	170	-8/+42	Холодильная установка Lennox (Франция) тип LCB 342 P для охлаждения пропиленгликоля в технологическом цикле на базе 2-х компрессорного агрегата с выносным воздушным конденсатором.
Фабрика жевательной резинки «Венето»	2000, г. Подольск, Московская область	40	+2/+42	Блочная холодильная машина для охлаждения воды производства Rhoss, Италия. Конденсатор с центробежным вентилятором. Выполнен комплекс работ: проект, монтаж, пуско-наладка.



Административные объекты: ГУП «Московский орден Ленина и ордена Трудового Красного Знамени метрополитен им. В.И. Ленина»	2007, г.Москва	850	+3/+35	Система кондиционирования административного здания. - холодильные машины для охлаждения хладоносителя в системе кондиционирования воздуха Climaveneta (Италия) – 4 шт., -мокрые градирни Decsa (Италия) – 3 шт. -насосные группы Grundfos (Дания), -комплект арматуры и КИПиА, -система управления. Комплекс работ: проект, поставка, шеф-монтаж, пусконаладка.
Федеральное государственное бюджетное учреждение «Управление по эксплуатации зданий Федерального Собрания Российской Федерации» Управления делами Президента Российской Федерации	2011, г. Москва			Разработка проектно - сметной документации для установки холодильной станции для холодоснабжения системы кондиционирования здания по адресу ул. Новый Арбат, д. 19 в летний период с целью автономного холодоснабжения здания для создания комфортных условий труда, а также улучшения технических, эксплуатационных и экономических характеристик здания
Предприятия пищевой промышленности				
ОАО Мясокомбинат «Иркутский»	2011, г. Иркутск	259	+5/+35	Автоматизированный винтовой компрессорный агрегат WRVi255.130.50 (с экономайзером) Q₀=259 кВт, t₀=-45 °С, t_к=+35 °С, на базе винтового сальникового компрессора Howden (Шотландия) с водяным маслоохладителем, системой управления ПУМ 2000 и силовым шкафом с разгруженным пуском Y/Δ - 1 шт.; хладагент - аммиак Комплекс работ: поставка, пусконаладка



ОАО «Дзержинский мясокомбинат»	2011, г. Дзержинск, Нижегородская обл.	569	-13/+35	Поставка холодильного компрессорного агрегата А420-7-1 Qo=569 кВт на базе в компрессора XRV 204.145 изготовитель Howden (Шотландия) с водяным маслоохладителем, системой управления ПУМ 2000 и силовым шкафом с разгруженным пуском Y/Δ - 1 шт. Комплекс работ: поставка, шефмонтаж, пусконаладка
ОАО «Кемеровский молочный комбинат»	2011, г. Кемерово	2950	+2/+45	Автоматизированная холодильная машина XRV 201-110.26 с панелью управления и силовым щитом с устройством плавного пуска - 4 шт. Градирня производительностью 1882 кВт - 2 шт Насосы на градирни - 5 шт. Насосы на потребителя - 4 шт. Дренажный ресивер 0,75РД - 1 шт. Силовые шкафы для холодильной установки.- 1 компл. Маслосборник 60-МЗС - 1 шт. Арматура, контрольно-измерительные приборы контура хладагента, контура оборотной воды, контура пластинчатых испарителей, контура потребителя - 1 компл. Комплекс работ: поставка, шефмонтаж, пусконаладка
ОАО «ПРОГРЕСС»,	2011, г. Липецк		-2/+45	Поставка холодильного оборудования для системы охлаждения 25% водяного раствора пропиленгликоля в объеме 14 м ³ с +3 °С до -2 °С. Охлаждение конденсатора водой Холодильная машина NECS-W 0452/B - 1 шт., Гидромодуль SPF223A1 300 - 1 шт. Комплекс работ: поставка, пусконаладка
ОАО «ПРОГРЕСС»,	2010-2011, г. Липецк	1280	+15/+45	Поставка холодильного оборудования для системы охлаждения технологической воды для туннельных пастеризаторов 3-х линий цеха детского питания в объеме 46 м ³ /ч Холодильная машина FOCS-CA 2602/B - 2 шт. Охладитель жидкости «драйкулер» VDDT907CT - 1 шт.



				Пластинчатые теплообменники - 6 шт. Насосы охлажденной воды - 8 шт. Насосы пропиленгликоля - 5 шт. Шкафы управления - 9 шт Комплект запорной арматуры и приборов - 1 компл. Комплекс работ: поставка, пусконаладка
ОАО «Лебедянский»	2010-2011, Липецкая обл., г. Лебедянь			Разработка проектной документации (стадии РД) по внедрению холодильной установки для объекта «Производственный цех по розливу соков» по разделам: - ХС система холодоснабжения; - АХС автоматизация системы холодоснабжения - задание на опры для прокладки трубопроводов, площадки под оборудование
ОАО «ПРОГРЕСС»,	2011, г. Липецк			Разработка рабочей документации «Система холодоснабжения на основе холодильного оборудования для охлаждения оборотной воды (2-я очередь) производственного блока Производственного корпуса №2» Объем выполняемых работ: - ХС система холодоснабжения; - АХС автоматизация системы холодоснабжения
ОАО «ПРОГРЕСС»,	2011, г. Липецк	2030		Оборудование для системы охлаждения оборотной воды, используемой в теплообменных аппаратах для понижения температуры пищевого продукта: Контейнер - 1 шт. Холодильная машина FOCS 8404/B - 1 шт. Охладитель жидкости «драйкулер» VCE 810B4-D W216 - 2 шт. Теплообменники пластинчатые - 3 шт. Насосные группы Grundfos (Дания) - 12 шт. Шкафы управления - 6 шт. Комплект запорной арматуры и приборов - 1 компл Комплекс работ: поставка, пусконаладка



ОАО «Останкинский молочный комбинат»	2011, г. Новомосковск			Проведение обследования и обмерных работ холодильной установки, составление схемы раздачи аммиака по потребителям с определением диаметров и длин трубопроводов от распределительной станции до потребителей холода, расчетное определение фактического количества аммиака в системе и количества отходов, образующихся при демонтаже установки. Разработка рабочей документации «Ликвидация опасного производственного объекта – аммиачной холодильной установки» Проведение экспертизы промышленной безопасности рабочей документации, составление Заключения экспертизы Получение разрешения Ростехнадзора
ООО «ТД «Молпроект» Мясоконсервный комбинат	2011, Воронежская обл.		+7/+2	Холодильное оборудование для системы охлаждения воды в объеме 20 м3/ч с +7 до +2 0С. Охлаждение воды производится на разборном пластинчатом теплообменнике 40% водным р-ром пропиленгликоля, охлаждаемым в моноблочной холодильной машине уличного исполнения с воздушным охлаждением конденсатора. Охлаждение воды в холодный период года за счет уличного воздуха при температуре ниже +2 0С (система «фрикулинга») Комплекс работ: поставка, монтаж, пусконаладка
ООО «Московский Межреспубликанский Винодельческий завод»	2011, г. Москва			Реконструкция системы кондиционирования коллекционного зала: - демонтаж 2-х кондиционеров; - изготовление фундаментов и рам под оборудование; - работы по холодоснабжению и электроснабжению кондиционеров; - прокладка силовых распределительных сетей к вентустановкам; - пусконаладочные работы системы кондиционирования и вентиляции



«Молочный комбинат Шадринский» филиал ОАО «Компания ЮНИ- МИЛК»	2010, г.Шадринск	4 800	0/+35	Проект по техническому перевооружению. Холодильная установка для получения «ледяной» воды (+2 ⁰ C) на базе 4-х чиллеров с выносными испарительными конденсаторами. Хладагент – аммиак. Проект, включает все разделы, с прохождением экспертизы промышленной безопасности.
«Молочный Комбинат ЛАБИНСКИЙ» филиал ОАО «Компания ЮНИ- МИЛК»	2009-2010, г. Лабинск	3 900	-3/+35	Аммиачная холодильная установка для получения «ледяной» воды в составе (насосно-циркуляционная схема): -автоматизированный компрессорный агрегат WRVi 255.110.28 SES Int. (Голландия) на базе винтовых компрессоров WRV 255.110.28 Howden (Шотландия) с пультом управления на базе контроллера Siemens (Германия) и силовым шкафом -3 шт., -испарительные конденсаторы Decsa (Италия)- 3 шт., -пленочные испарители Omega (Нидерланды) - 2 шт., -аммиачные насосы WITT (Германия) – 3 шт., -насосные группы Grundfos (Дания), -комплект арматуры и КИПиА, -система управления установкой на базе контроллера Siemens (Германия), -система комплексной диспетчеризации на базе промышленного компьютера. Комплекс работ: поставка, шеф-монтаж, пусконаладка.
ОАО «Сады Придонья»	2010, пос. Сады Придонья	2 400	+3/+35	Производство соков. Фреоновая холодильная установка в составе: -холодильная машина с фрикулингом Climaveneta (Италия) – 2 шт., - испарительные охладители жидкости Decsa (Италия) – 1 шт., -пластинчатый теплообменник ОАО «Альфа Лаваль Поток» (Россия) – 1 шт., -насосные группы Grundfos (Дания), -комплект арматуры и КИПиА,



				-комплект щитов управления элементами холодильной установки. Комплекс работ: проект, поставка, шеф-монтаж, пусконаладка.
ОАО «Мясокомбинат «Иркутский»	2007-2010, г.Иркутск	230 259 578	-30/+35; -45/+35; -15/+35	-автоматизированный компрессорный агрегат с экономайзером WRV 204.110.50 SES Int. (Голландия) на базе винтового компрессора WRV 204.110.50 Howden (Шотландия) с пультом управления и силовым шкафом -1 шт., -автоматизированный компрессорный агрегат с экономайзером WRVi 255.130.50 SES Int. (Голландия) на базе винтового компрессора WRV 255.130.50 Howden (Шотландия) с пультом управления и силовым шкафом -1 шт., -автоматизированный компрессорный агрегат А 420-7-1 производства ООО НПФ «Химхолодсервис». (Россия) на базе винтового компрессора XRV 204.165.34 Howden (Шотландия) с пультом управления и силовым шкафом -1 шт., -воздухооладители аммиачные BFBA 402C7 производства Alfa Laval (Италия) – 10 шт., - пластинчатый аммиачный конденсатор типа МК 15 производства Alfa Laval (Швеция) – 3 шт. Комплекс работ: поставка, пусконаладка
«Владивостокский молочный комбинат» филиал ОАО «Вимм-Билль-Данн»	2009, г.Владивосток	1350	-3/+35	Аммиачная холодильная установка для получения «ледяной» воды в составе (затопленная схема): -автоматизированный компрессорный агрегат XRV 204.110.26 SES Int. (Голландия) на базе винтовых компрессоров XRV 204.110.26 Howden (Шотландия) с пультом управления на базе контроллера Siemens (Германия) и силовым шкафом-2 шт., -испарительные конденсаторы Decsa (Италия)- 2 шт., -пленочные испарители Omega (Нидерланды) - 2 шт.,



				-насосные группы Grundfos (Дания), -комплект арматуры и КИПиА, -сосуды, -система управления установкой на базе контроллера Siemens (Германия), -система комплексной диспетчеризации на базе персонального компьютера. Комплекс работ: проект, поставка, шеф-монтаж, пусконаладка.
ОАО «Прогресс»	2009, г. Липецк	1200	+3/+45	Производство детского питания. Фреоновая холодильная установка в составе: -холодильная машина Climaveneta (Италия) –1 шт., -сухая градирня Alfa Laval (Италия) – 1 шт., -пластинчатый теплообменник ОАО «Альфа Лаваль Поток» (Россия) – 1шт., -насосные группы Grundfos (Дания), -комплект арматуры и КИПиА, -комплект щитов управления элементами холодильной установки. Комплекс работ: проект, поставка, шеф-монтаж, пусконаладка.
ОАО «Останкинский молочный комбинат»	2007-2008г г. Москва	4x120 2x100	-8/+45	Техническое перевооружение с аммиачного на фреоновое холодильное оборудование камер хранения молочной продукции 2200м2 с утилизацией рассола и аммиака и заменой теплоизоляции камер. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка оборудования, устройство фундаментов, металлоконструкций, утилизация рассола, аммиака, рассольного и аммиачного оборудования, замена теплоизоляции и дверей камер, устройство системы мониторинга работы холодильного оборудования.



ОАО «Вимм-Билль-Данн» - «Лианозовский молочный комбинат»	2007, г.Москва	890	-1/+35	Фреоновая холодильная машина для охлаждения воды на молочном производстве детского питания в составе: -компрессорный агрегат XRV 204.145.26 SES Int. (Голландия) на базе винтовых компрессоров XRV 204.145.26 Howden (Шотландия) с пультом управления ПУМ 2000 и силовым шкафом– 1 шт., Комплекс работ: проект, поставка, шеф-монтаж, пусконаладка.
«Рубцовский молочный завод» филиал ОАО «Вимм-Билль-Данн»	2006, г.Рубцовск	4500	-3/+35	Аммиачная холодильная установка для получения «ледяной» воды в составе (насосно-циркуляционная схема): - автоматизированный компрессорный агрегат WRVi 255.130.28 SES Int. (Голландия) на базе винтовых компрессоров WRV 255.130.28 Howden (Шотландия) с пультом управления на базе контроллера Siemens (Германия) и силовым шкафом -3 шт., -испарительные конденсаторы Baltimore (Бельгия) - 3 шт., -плёночные испарители Omega (Нидерланды) - 3 шт.,-аммиачные насосы WITT (Германия) – 3 шт., -комплект арматуры и КИПиА, -система управления установкой на базе контроллера Siemens (Германия), -система комплексной диспетчеризации на базе промышленного компьютера. Комплекс работ: проект, поставка, шеф-монтаж, пусконаладка.
ОАО «Вимм-Билль-Данн» - «Лианозовский молочный комбинат»	2005-2006г	2800	-10/+45	Склад хранения молочной продукции 15 000 тонн. Установка охлаждения воздуха в высотных (17м) складах готовой продукции в составе: Блочная автоматизированный охладитель жидкости («чиллер») Climaveneta (Италия)-2шт., каждый на базе 4-х винтовых бессальниковых компрессоров «Bitzer» серии CSH, R134a для охлаждения хладоносителя с выносными воздушными конденсаторами (4шт). Охлажденный хладоноситель подается насосами в «рассольные» воздухоохладители-52шт. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка.



ЗАО «Комбинат молочных продуктов «Эдельвейс-М» - ОАО «Юнимилк»	2004, г.Казань	3650	-3/+35	В состав установки входят: 4 компрессорных аммиачных агрегатов на базе винтовых компрессоров «Howden» (Шотландия) производства ООО НПФ «Химхолодсервис» с щитом управления на базе ПУМ2000 и силовым шкафом, 4 испарительных конденсатора МИК5-500, сосуда, аммиачные насосы WITT (Германия), 2 пленочных испарителя ВУСО (Германия), насосные агрегаты, комплект арматуры и КИ-ПиА. Система управления установкой на базе контроллера Siemens (Германия). Система комплексной диспетчеризации на базе персонального компьютера. Приготавливаемая с помощью установки «ледяная» вода (+1 °С) используется для охлаждения молока и молочных продуктов. Комплекс работ: проект, поставка, шмр, пнр
«Тимашевский молочный комбинат» филиал ОАО «Вимм-Билль-Данн»	2004, г.Тимашевск	5800	-10/35	Аммиачная холодильная установка для получения «ледяной» воды и охлаждения камер готовой продукции в составе: компрессорные агрегаты WRVi255.165.34 «SES International» (Голландия) на базе винтовых компрессоров Howden (Шотландия) с термосифонным охлаждением масла, общей холодопроизводительностью 5,8 МВт – 4 шт., аккумуляторы холода ВИС 1000 «ВУСО» (Германия) – 4 шт., воздухоохладители АВН 080/2-12-210 (НПФ «Химхолодсервис») – 14 шт., испарительные конденсаторы МИК6-600Н (НПФ «Химхолодсервис») – 8 шт., циркуляционные ресиверы РЦЗ-16 и РЦЗ-20, линейные ресиверы РЛД-4 – 2 шт., дренажный ресивер РЛД-8, термосифонный ресивер 1.25 м³ (НПФ «Химхолодсервис»), аммиачные насосы CNF 50/200 «Hermetic Pumpen» (Германия) – 5 шт., маслоотделители 200 МА (Россия) – 2шт. Комплекс работ: поставка, пусконаладка.
“Балтийское молоко” филиал ОАО «Вимм-Билль-Данн»	2004, г.С-Петербург	3060 1720 690	-1/+35 -15/+35 -30/+35	Установка для охлаждения камер хранения готовой продукции на базе 6-ти винтовых аммиачных компрессорных агрегатов SES International (Голландия) (по 2 агрегата на каждый температурный режим). Каждый агрегат комплектовался щитом управления и силовым шкафом. В состав установ-



				ки так же входят: аммиачные насосы Hermetic Pumpen, (Германия) – 2 шт.; пластинчатые испарители Alfa Laval (Швеция) – 4 шт.; испарительные конденсаторы МИК5-500 (Россия) – 5 шт.; сосуды; комплект арматуры и КИПиА; рассольные воздухоохладители АВН 063/2 (Россия) – 18 шт. Комплекс работ: поставка, пусконаладка.
ЗАО “Комбинат молочных продуктов «Эдельвейс-М» - ОАО «Юнимилк»	2004, г.Казань	450	0/+45	Автоматизированная холодильная установка для охлаждения 3-х камер молочного производства, на базе поршневых полугерметичных компрессоров фирмы Bitzer (Германия), воздухоохладителей и воздушных конденсаторов Alfa Laval (Италия) с системой управления. Комплекс работ: проект, поставка, шмр, пнр
ОАО ПКП “Меридиан”	2004, г.Москва	205	-42/+35	Автоматизированная холодильная установка для заморозки рыбных полуфабрикатов. Производительность установки 1 тонна в час. Установка построена на базе винтового компрессорного агрегата производства HAFI (Австрия) с экономайзером, работает по насосно-циркуляционной схеме. В состав установки так же входят: испарительный конденсатор Baltimore Aircoil (Бельгия), циркуляционный, термосифонный и дренажный ресиверы, насосы хладагента и воды, комплект арматуры и КИПиА. Комплекс работ: проект, поставка, шмр, пнр
Холодильно-складской комплекс	2004, Московская область, г.Домодедово	480	-30/+45	Автоматизированная холодильная установка для хранения замороженных мясных и морепродуктов, на базе винтовых полугерметичных компрессоров Bitzer. В состав установки так же входят: конденсаторы воздушного охлаждения Alfa Laval, воздухоохладители Alfa Laval, комплект арматуры и КИПиА, система полной диспетчеризации на базе промышленных контроллеров фирмы Danfoss и персонального компьютера. Емкость холодильника 5000 т. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка.



Министерство Юстиции РФ	2004, г.Москва	1800	+3/+45	Автоматизированная холодильная установка для системы кондиционирования воздуха. В состав установки входят: 2 чиллера производства Climaveneta (Италия) на базе полугерметичных винтовых компрессоров Hitachi(Япония), 6 сухих охладителей раствора этиленгликоля, используемого для охлаждения конденсаторов, насосная станция охлажденной воды и этиленгликоля. Предъявлялись спец. требования к уровню шума и звукового давления. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка.
ОАО «Золотой Урал», (пивоваренный завод)	2003, г. Челябинск	1600	-3/+35	Установка в составе: 2-х компрессорный аммиачный агрегат на базе винтовых компрессоров «Aerzen» (Германия) производства «NAFI» (Австрия), испарительный конденсатор, сосуды, 2 пленочных испарителя, насосные агрегаты, комплект арматуры и КИПиА. Система управления на базе SIEMENS. Приготавливаемая с помощью установки вода +5 °С используется в системе охлаждения воздуха солодорастительного отделения пивоваренного завода (промышленный кондиционер испарительного типа). Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка.
ОАО «Микояновский мясокомбинат»	2003, г.Москва	100	+2/+45	Автоматизированная холодильная установка на базе четырех сплит-систем, предназначена для кондиционирования колбасного цеха. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка.
«МК Нижегородский» филиал ОАО «Вимм-Билль- Данн»	2003, г. Нижний Новгород	2300	-3/+35	Установка в составе: 2-х компрессорный аммиачный агрегат на базе винтовых компрессоров «Aerzen» (Германия) производства «NAFI» (Австрия) со щитом управления и силовым шкафом, 2-х испарительных конденсаторов МИК6-600 (Россия), сосуды, пленочный испаритель ВУСО (Германия), насосные агрегаты, комплект арматуры и КИПиА. Приготавливаемая с помощью установки «ледяная» вода (+1 °С) используется для охлаждения молока и молочных продуктов. Комплекс работ: проект, поставка, шеф-монтаж, пусконаладка



ЗАО «Микояновский мясокомбинат» , компания «Эксима»	2003, г. Москва	800	-4/+45	Установка в составе: 2 компрессорных централь на базе 4-х полугерметичных поршневых компрессоров «Bitzer» (Германия) производства «НК Refrigeration» (Франция), 2 воздушных конденсатора, 2 линейных ресивера, 2 пленочных испарителя, насосные агрегаты, комплект арматуры и КИ-ПиА. Система управления на базе SIEMENS. Приготавливаемая с помощью установки вода (+2 °С) используется для охлаждения ветчины. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пусконаладка.
ООО «Фрутинг»	2002, Московская область, Дмитровский район	400	-5 / +42	Автоматизированная холодильная установка на базе 4-х полугерметичных поршневых компрессоров «Bitzer» для непосредственного охлаждения воздуха в 4 камерах хранения овощей (морковь и капуста) по 650 тонн. В каждой камере установлено по 3 потолочных воздухоохладителя с 2-х сторонним душированием и возможностью подогрева воздуха. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж, пнр
ООО «Уайтхолл-центр»	2002, г. Москва	100	0 / +45	Установка из 2-х компрессорно-ресиверных агрегатов с выносными конденсаторами, система вентиляции для склада хранения элитных вин. Предъявлялись специальные требования к соблюдению температурного режима, уровню вибрации. Комплекс работ: проект, поставка, монтаж холодильного оборудования и системы вентиляции, пусконаладка.
ОАО «Дмитровский мясокомбинат»	2002, г. Дмитров Московской области	19 56 50	-17/+42 -10/+42 -4/+42	Холодильные установки для камеры охлаждения полутуш говядины 5 т/сутки и камеры хранения полутуш 25 т/сутки. 1 льдогенератор чешуйчатого льда 3 т/сутки производства Geneglase. Комплекс работ: поставка, монтаж, пнр
ОАО «Лианозовский молочный завод», ОАО «Вимм-Биль-Дан»	2002, г. Москва	94	-25/+42	Блочная автоматизированный охладитель жидкости («чиллер») на базе 2-х полугерметичных поршневых компрессоров «Copeland» для охлаждения раствора гликоля. Охлажденный гликоль подается на термостатирование танков хранения сокового концентрата. Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.



ЗАО «Клин-молоко»	2002, г. Клин	550	-4 / +32	Холодильная установка для получения «ледяной» воды на базе винтового компрессорно-конденсаторного агрегата МКТ 350 производства ООО «НПФ Химхолодсервис» с новым типом маслоохладителя МОХ. Охлаждение воды осуществляется на пленочном испарителе фирмы VUCO (Германия). Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.
ООО «Тасис-Агро»	2002, г. Сычевка Смоленская область	56 (500 кВт·ч)	-10 / +42	Автоматизированная холодильная установка в комплекте с льдоаккумулятором 500 кВт·ч на базе 2-х поршневых полугерметичных компрессоров «Bitzer» (Германия). Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.
Рыбкомбинат «Островной»	2001, о. Шикотан, Курильские острова	50 56	-40/+35; -16/+35	Автоматизированная холодильная установка для камеры заморозки рыбы 10 т/сутки. Установка для термостатирования камеры хранения льда в блоках 1440 м ³ . Компактор формирования блочного льда 20 т/сутки. В камерах установлены холодильные откатные двери с обогревом периметра. Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.
ООО «Жуковский хладотерминал»	2001, г. Жуковский Московской области	86	-35/+42	Автоматизированная холодильная установка на базе 3-х полугерметичных поршневых компрессоров «Bitzer» для охлаждения 1000 т модуля камер хранения. 1-й этап: 2 камеры хранения мороженого по 250 т. Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.
ОАО «Дмитровский мясокомбинат»	2001, г. Дмитров Московской области	150	-4/+42	Блочные автоматизированные установки для 6 холодильных камер: камера созревания 40 т/сутки, 2 камеры экспедиции, камера охлаждения колбасных изделий, осадочная камера, камера посола рыбы. Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.
ОАО «Лианозовский молочный завод», компания «Вимм-Биль-Данн»	2001, г. Москва	70 300	-30/+42; -4/+42	Автоматизированные холодильные установки на базе полугерметичных поршневых компрессоров «Bitzer» для непосредственного охлаждения воздуха в камере хранения готовой продукции и в камере хранения сырья. Комплекс работ: проект, монтаж оборудования, теплоизо-



				ляция напылением камеры хранения сырья, теплоизоляция сэндвич - панелями камеры хранения готовой продукции, пусконаладка.
ОАО «БАТ-ЯВА»	2000, г. Москва	1422	0/+45	Холодильная установка для технологического кондиционирования на табачной фабрике. Включает 2 блочных водоохладителя (чиллера) на базе винтовых компрессоров «Kobe» (Япония) в комплекте с насосной станцией и набором теплообменных блоков для охлаждаемых технологических помещений.
ОАО «Молочный завод»	2000, г.Североморск	28 76	-20/+42; -5/+42	Автоматизированные холодильные установки на базе герметичных поршневых компрессоров «Bitzer» для непосредственного охлаждения воздуха в камерах хранения готовой продукции. Комплекс работ: проект, пусконаладка.
АПК «Михайловский»	2000, г.Лобня, Московская область	56 11 24 62	-38/+42; -24/+42; -6/+42; +4/+42	Автоматизированные холодильные установки на базе герметичных поршневых компрессоров для непосредственного охлаждения воздуха в камерах замораживания 180 м ³ , охлаждения 180 м ³ , хранения 540 м ³ , разделки 1080 м ³ . Комплекс работ: проект, монтаж, теплоизоляция напылением всех камер, пусконаладка.
База «Мосэнерготорг»	2000, Домодедовский район	30	-12/+42	Автоматизированные холодильные установки в погодозащищенных корпусах на базе полугерметичных поршневых компрессоров для непосредственного охлаждения воздуха в камере хранения полутуш говядины 400 м ³ . Комплекс работ: монтаж, теплоизоляция напылением всех камер, пусконаладка.
ООО «Оникс»	2000, о. Итуруп, Курильские острова	50 63 40	-40/+35; -45/+35; -25/+35	Холодильные установка для камер хранения замороженной рыбы 480 м ³ , заморозки рыбы 430 м ³ . Горизонтально-плиточный скороморозильный аппарат производства DSI 9 т/сутки. Выполнен рабочий проект.



Рыбкомбинат «Островной»	2000, о. Шикотан, Курильские острова	130 70	-10/+35; -15/+35	Холодильная установка для камер хранения рыбы в ваннах со льдом 580 м ³ . 2 льдогенератора чешуйчатого льда по 10 т/сутки производства Geneglase. Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.
Новоуральская плодово-овощная база	2000, г. Новоуральск	191	-10/+42	Блочные холодильные установки на базе полугерметичных поршневых компрессоров для непосредственного охлаждения воздуха в камерах капустохранилища. Комплекс работ: проект, монтаж, пусконаладка.
Зеленогорский молочный завод	2000, г. Зеленогорск, Красноярский край	190 (1000 кВт·ч)	-10/+42	Холодильная станция для получения «ледяной» воды на базе 2-х компрессорного винтового агрегата (компрессоры «Bitzer») с льдоаккумулятором Frigoteknika Industriale (Италия) накопительной способностью 1000 кВт*ч. Комплекс работ: проект, пусконаладка.